



	1			2			3			4		
	K	t	L	K	t	L	K	t	L	K	t	L
A	10	0,8	30,4	10	0,8	30,7	10	0,8	31,2	10	0,8	32
B	10	0,8	30,4	10	0,8	30,7	10	0,8	31,2	10	0,8	32
C	10	1,6	30,4	10	1,6	30,7	10	1,6	31,2	10	1,6	32
D	10	1,6	30,4	10	1,6	30,7	10	1,6	31,2	10	1,6	32
E	15	0,8	30,4	15	0,8	30,7	15	0,8	31,2	15	0,8	32
F	15	0,8	30,4	15	0,8	30,7	15	0,8	31,2	15	0,8	32
G	15	1,6	30,4	15	1,6	30,7	15	1,6	31,2	15	1,6	32
L	19	1,6	30,4	19	1,6	30,7	19	1,6	31,2	19	1,6	32

Beispiel Artikelnummer: 10179/B2

Oberfläche:		Wärmebehandlung:	
Passmaß	Abmaße	0.2	0.2
		3.2	(√, √)

Jede unerlaubte Verwendung dieses Dokuments wird gerichtlich verfolgt.	Nennmaßbereich (mm)					Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Oberflächen nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	AUTOCAD LT
	1-6	>6-30	>30	>100	>300			>1000	Werkstoff
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	Datum		
							Bearb.	02.03.20	
							Gepr.	Raschke	
							Norm		
							Schneidmesser		
							Isomat 12/xxx		
							Zeichnungsnummer		
							10179		
							Blatt		
							BI		
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	IS_3111	(Ers.f.):_		(Ers.d.):_	